Parâmetros técnicos

Largura, profundidade, altura	800 mm * 570 mm *1650 mm	Peso	300kg
Número de eixos	4	Motor	AC servo
Potência do spindle	1800W	Velocidade do spindle	60000RPM
Sistema de refrigeração	spindle com refrigeração automática por água	Tensão/Potência	220V/3.7Kw
Capacidade de fixação (redondo)	3 premills, disco de titânio Ø 98 mm		
Capacidade de fixação (quadrado)	10 premills, 3 unidades de cerâmica vítrea		
Fresas integradas	6	Detecção automática do comprimento da ferramenta	✓
Tipo de ferramenta	Para metal	ϕ6mm*3mm, ϕ6mm*2mm, ϕ6mm*1mm	
	Para cerâmica vítrea	ϕ6mm*2.5mm, ϕ6mm*1mm, ϕ6mm*0.6mm	
Temperatura ambiente	5°C~40°C	Pressão de ar	＞0.65Mpa
Campos de aplicação	fresagem úmida	Controle remoto	✓

Sobre a Besmile

A Besmile é uma empresa que oferece soluções digitais completas para odontologia restauradora e implant-odontia, com materiais integrados de alta qualidade, sistemas CAD/CAM e implantes de alta precisão. Todas as nossas soluções são 100% desenvolvidas e fabricadas internamente — da pesquisa e desenvolvimento à produção — garantindo um controle de qualidade excepcional.

Com a confiança de mais de 1.000 parceiros em mais de 100 países e regiões, oferecemos soluções odontológi-cas impulsionadas pela inovação, com uma expertise totalmente integrada. Potencializamos laboratórios e clínicas odontológicas com fluxos de trabalho digitais otimizados, que aumentam a precisão e a eficiência.

A Tecnologia Cria o Melhor Sorriso.

Chengdu Besmile Biotechnology Co.,Ltd.
www.bsmdental.com
T: +86-28-85317108
E: info@cdbesmile.com

Besmile Dental America Inc.
20311 Valley Blvd, Suite#I, Walnut, CA91789
T: (626)921-5798
E: sales@bsmdentalus.com

Fale conosco

@Besmile @besmile_aconia

Fresadora odontológica de 4 eixos

BSM-420W

4 Eixos

Fresagem úmida

±0,005 mm

Processamento inteligente

Fresadora odontológica de 4 eixos

BSM-420W

Processamento digital CAD/CAM

A BSM-420W é uma fresadora odontológica simultânea de 4 eixos com sistema de processamento aberto. Dotada de um spindle de alto desempenho e componentes centrais de primeira linha, oferece fresagem de alta precisão e confiabilidade excepcional.

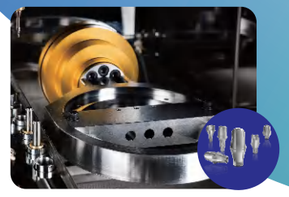
É indicada para metais sofisticados como titânio, cobalto-cromo e compósitos, sendo perfeita para coroas, pontes, pilares e outras restaurações de alta qualidade.

Tipos de suporte

Suporte quadrado

Suporte redondo

Suporte quadrado
(premill de 10 unidades)



Suporte redondo
(premill de 3 unidades)

Principais características

Fresagem precisa

- Servomotores digitais de alta resolução com repetibilidade de ± 0,005 mm
- Precisão de instalação de ± 0,01 mm por eixo

Operação estável

- Estrutura em aerometal de grau industrial
- Projeto em pórtico e simetria térmica para estabilidade superior

Alta eficiência

- Spindle premium de até 60 000 rpm
- **Tempos médios de fresagem:**
  Coroa monolítica de titânio ≈ 32 min
  Ponte de 3 unidades de titânio ≈ 110 min
  Pilar personalizado ≈ 22 min (3 brocas) / 19 min (2 brocas)
  Coroa anterior de cerâmica vítrea ≈ 20 min
  Inlay/onlay de cerâmica vítrea ≈ 23 min
  Lâmina (laminate) de cerâmica vítrea ≈ 23 min

Os dados acima foram obtidos a partir da usinagem de Aconia HT+ 14 mm na BSM-500D

Processamento inteligente

- Estratégia CAM inteligente que otimiza o aproveitamento do material
- PC integrado com tela sensível ao toque de 9,7 polegadas
- Troca automática de ferramentas com detecção tátil e monitoramento de quebra
- Geração automática de trajetórias eficientes, evita aderência e facilita a remoção de detritos

Materiais usináveis

Disco de titânio Ø 98 mm

Disco de liga de titânio

Disco de liga Co-Cr

Premill de titânio

Cerâmica vítrea

Restaurações usináveis

Coroa e ponte metálica

Pilar personalizado de titânio

Lâminas (facetas)

Inlays / Onlays

Coroa monolítica anterior

Coroa monolítica posterior

Ponte monolítica anterior