

Parámetros técnicos



Profundidad * Ancho * Altura	800 mm * 570 mm *1650 mm	Peso	300kg
Número de ejes	4	Motor	AC servo
Potencia del husillo	1800W	Velocidad del husillo	60000RPM
Sistema de refrigeración	Husillo con refrigeración automática por agua	Tensión/Potencia	220V/3.7Kw
Capacidad de sujeción (redondo)	3 premills, disco de titanio Ø 98 mm		
Capacidad de sujeción (cuadrado)	10 premills, 3 unidades de cerámica vítrea; 10 unidades de cerámica vítrea(opcional)		
Fresas integradas	6	Detección automática de longitud de herramienta	✓
Tipo de herramienta	Para metal	φ6mm*3mm, φ6mm*2mm, φ6mm*1mm	
	Para cerámica vítrea	φ6mm*2.5mm, φ6mm*1mm, φ6mm*0.6mm	
Temperatura ambiente	5°C~40°C	Presión de aire	>0.65Mpa
Campos de aplicación	Fresado en húmedo	Control remoto	✓

Sobre Besmile

Besmile es un proveedor global de soluciones digitales para la odontología restauradora e implantológica.

Ofrecemos sistemas integrados — materiales CAD/CAM de primera calidad, equipos avanzados y sistemas de implantes de precisión — diseñados para optimizar los flujos de trabajo y garantizar resultados confiables.

Todos los productos clave se desarrollan y fabrican internamente, lo que asegura una calidad constante y una innovación continua.

Con la confianza de más de 1.000 socios en más de 100 países, ayudamos a los profesionales dentales a crear sonrisas seguras y duraderas.

La tecnología crea la mejor sonrisa.



Chengdu Besmile Biotechnology Co.,Ltd.

www.bsmdental.com

T: +86-28-85317108

E: info@cdbesmile.com

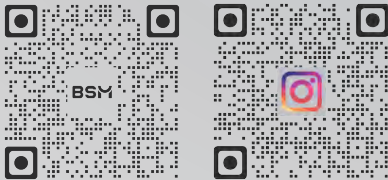
Besmile Dental America Inc.

20311 Valley Blvd, Suite#1, Walnut, CA91789

T: (626)921-5798

E: sales@bsmdentalus.com

Contáctanos



@Besmile @besmile_aconia

Fresadora dental de 4 ejes

BSM-420W

4 ejes

Fresado en húmedo

±0,005 mm

Procesamiento inteligente

Fresadora dental de 4 ejes

BSM-420W

CAD/CAM Procesamiento digital

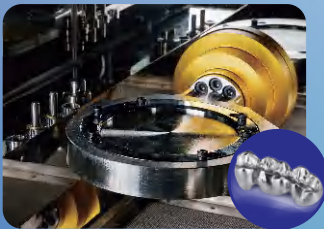


BSM-420W es una fresadora dental simultánea de 4 ejes con un sistema abierto de trabajo. Equipada con un husillo de alta gama y componentes núcleo de primera calidad, ofrece fresado de alta precisión y fiabilidad sobresaliente. Es ideal para mecanizar metales complejos como titanio, cobalto-cromo y composites, produciendo coronas, puentes, pilares y otras restauraciones de alta calidad.

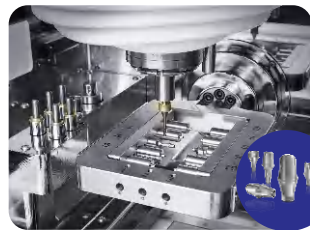
Tipos de soporte



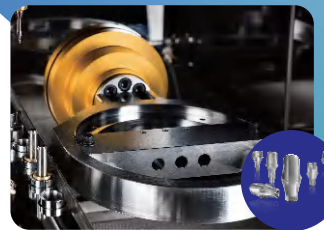
Soporte cuadrado



Soporte redondo



Soporte cuadrado
(premill de 10 unidades)



Soporte redondo
(premill de 3 unidades)



Características clave

Precisión de fresado

- Sistema digital de servomotores con alta resolución, precisión de repetición de ± 0.005 mm.
- Precisión de instalación de ± 0.01 mm por eje.

Alta eficiencia

- Husillo premium de hasta 60,000 rpm
- **Velocidades de fresado aproximadas:**
 - Corona monolítica de titanio ≈ 32 min
 - Puente de 3 unidades de titanio ≈ 110 min
 - Pilar personalizado ≈ 22 min (3 fresas) / 19 min (2 fresas)
 - Corona anterior de cerámica vítrea ≈ 20 min
 - Inlay/onlay de cerámica vítrea ≈ 23 min
 - Carilla de cerámica vítrea ≈ 23 min

Operación estable

- Estructura de aerometal industrial resistente
- Diseño de pórtico y simetría térmica para máxima estabilidad

Procesamiento inteligente

- Estrategia CAM inteligente que optimiza el uso del material
- PC integrado con pantalla táctil inteligente de 9.7 pulgadas
- Cambiador automático de herramientas con detección háptica y monitoreo de rotura
- Genera trayectorias eficientes, evita el pegado y facilita la eliminación de residuos

Materiales



Disco de titanio
Ø 98 mm



Disco de aleación
de titanio



Disco de aleación
Co-Cr



Premill de titanio



Cerámica vítrea

Restauraciones



Puente y corona
metálica



Pilares
personalizados
de titanio



Carillas



Inlays / Onlays



Corona
monolítica
anterior



Corona
monolítica
posterior



Puente
monolítico
anterior