About Besmile

Besmile - мировой поставщик цифровых решений для реставрационной стоматологии и имплантологии.

Мы предлагаем интегрированные системы — высококачественные CAD/CAM материалы, современное оборудование и прецизионные системы имплантации, — разработанные для оптимизации рабочих процессов и обеспечения надежных результатов.

Все наши ключевые продукты разрабатываются и производятся на собственных производственных площадках. Это гарантирует неизменное качество и непрерывные инновации.

Доверяют более 1000 партнеров в более чем 100 странах по всему миру.

Мы обеспечиваем возможность профессионалам стоматологической отрасли создавать уверенные и долговечные улыбки.

Технология создания идеальной улыбки.



3D Aconia® Ultra

Эстетика и прочность — как никогда



Chengdu Besmile Medical Technology Co.,Ltd.
www.bsmdental.com
T: +86-28-85317108
E: info@cdbesmile.com

Contact Us

@Besmile @besmile_aconia

3D Aconia® Ultra

Эстетика и прочность — как никогда

3D Aconia Ultra объединяет исключительную эстетику и долговечную прочность в одном премиальном материале.

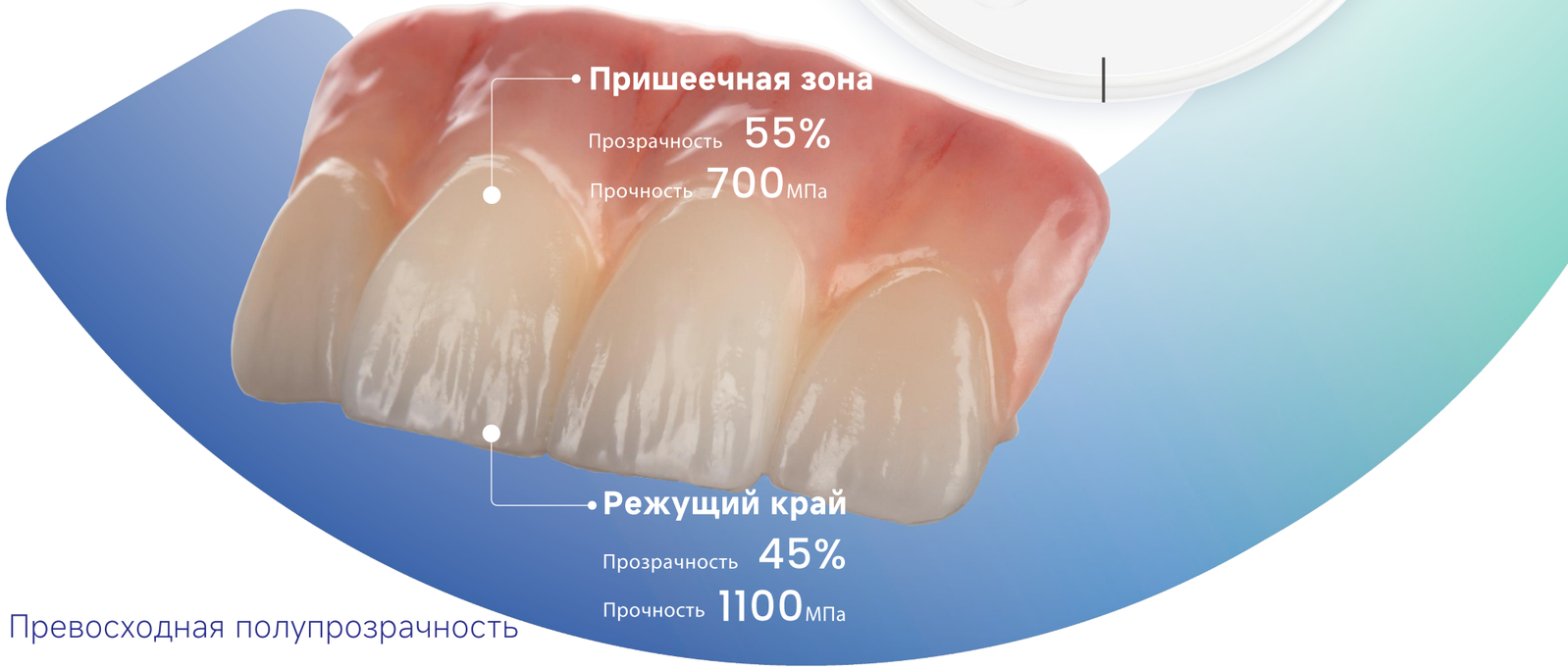
Ультра-полупрозрачная многослойная структура обеспечивает естественные цветопереходы, надёжную прочность и предсказуемые результаты — идеальный выбор для стабильно красивых реставраций.

Эстетика

Прочность

Долговечность





Превосходная полупрозрачность

естественный объём и живой цвет благодаря плавному градиенту.

Гибкое спекание — стабильный результат

В широком диапазоне температур спекания 1520–1560 °C материал стабильно сохраняет заданный оттенок и полупрозрачность при каждом цикле.



Глазурь и готово!

Окрашивание не требуется — точный оттенок и плавный 3D-эффект обеспечивают естественный вид реставраций.



Больше никаких переделок

Низкая деформация и высокая вязкость разрушения (≥5 МПа·м$^{1/2}$) гарантируют точные и долговечные мостовидные протезы с минимальным риском переломов и значительным сокращением переделок.



Технические характеристики

Предел прочности при изгибе 3 (точки)	700-1100Mpa
Прозрачность	45%-55%
Оттенки	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, 0M1, 0M2, 0M3
Толщина диска (диаметр 98.5 мм)	12/14/16/18/20/22/25
Плотность после спекания	>6.02
Твердость по Викерсу (HV10)	1300±50
Трещиностойкость	>5

Технология 3D-многослойного циркония

10 лет исследований

10 000+ тестов

Запатентованная технология в **США**

С какими трудностями вы часто сталкиваетесь?

- Слишком много артикулов. Слишком много запасов.
- Видимые ступени перехода цвета. Неравномерное наслоение.
- Деформация. Нестабильный результат.

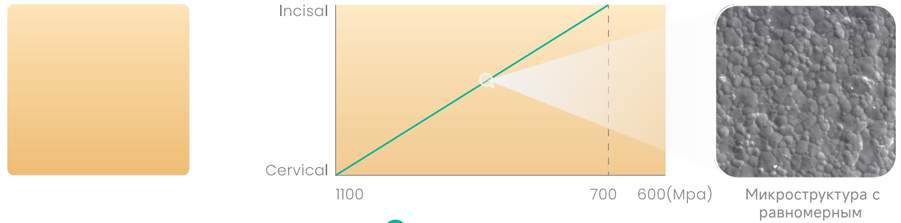
Как 3D Aconia Master помогает

- Один материал — множество показаний.
- Плавный градиент. Идеальная эстетика.
- Почти нулевая деформация. Стабильные результаты.

Как это работает

Структура чередующихся слоев

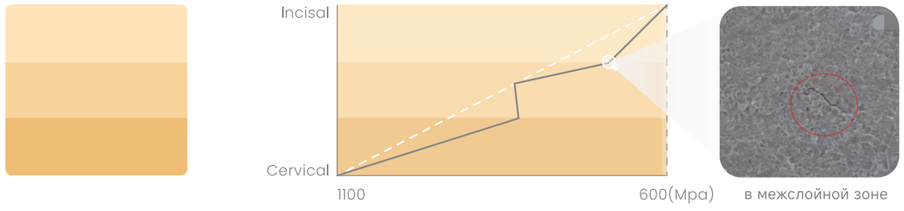
3D Aconia Ultra Multilayer



Плавное распределение

Равномерная прочность

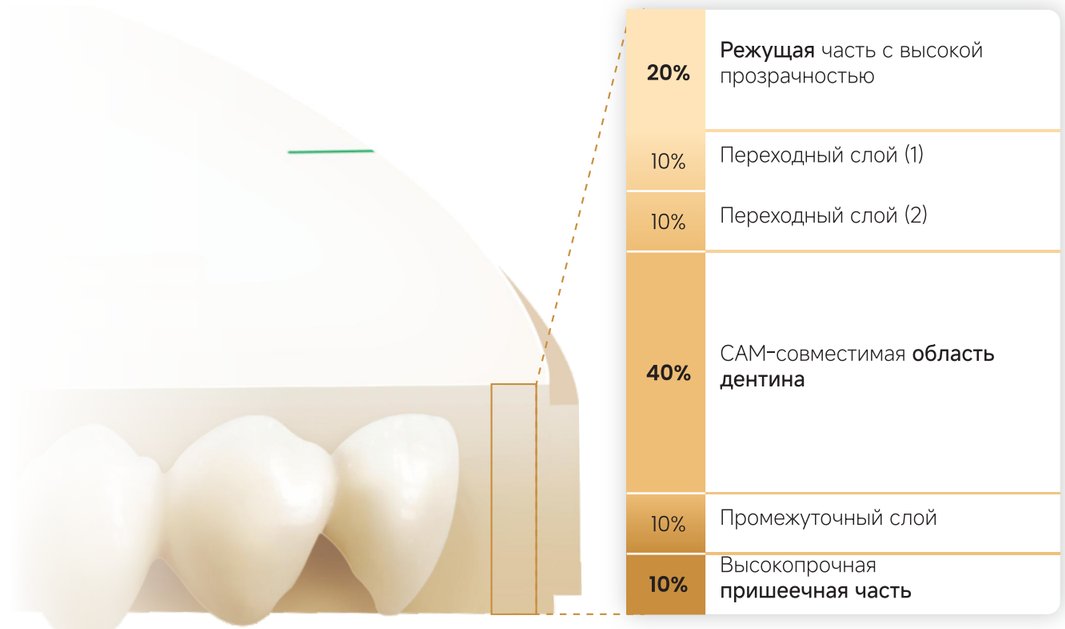
Обычная многослойная структура



Неравномерный переход цвета Снижение прочности

Потенциальные дефекты

В основе 3D Aconia Master — запатентованная интерливинг-технология, которая выводит многослойный цирконий на новый уровень. Межслойная адгезия и сопротивление сдвигу усилены до максимума. А благодаря оптимизированным формулам порошков и прецизионным рецептурам смешивания материал демонстрирует выдающуюся прочность, естественную полупрозрачность и предсказуемую равномерную усадку.



Indications



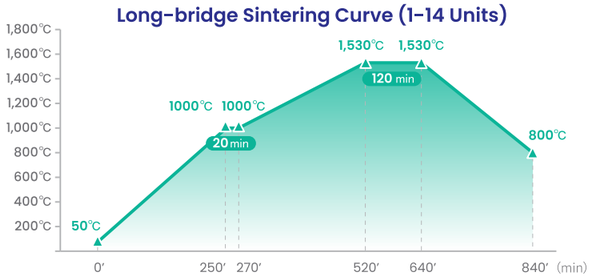






Кривая спекания

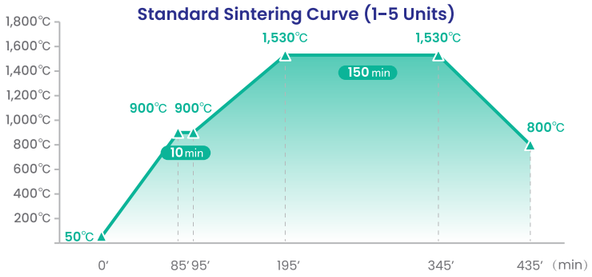
Long-bridge Sintering Curve (1-14 Units)



Стандартные параметры спекания (1-14 единиц)

Step	Начальная температура (°C)	Конечная температура (°C)	Время (мин.)	Скорость подъема/охлаждения (°C/min)
1	50	1000	250	4
2	1000	1000	20	Удержание
3	1000	1530	250	2
4	1530	1530	120	Удержание
5	1530	800	200	-4
6	800	Естественное охлаждение		

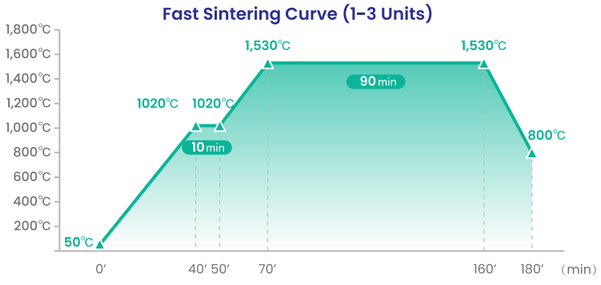
Standard Sintering Curve (1-5 Units)



Стандартные параметры спекания (1-5 единиц)

Step	Начальная температура (°C	Конечная температура (°C)	Время (мин.)	Скорость подъема/охлаждения (°C/min)
1	50	900	85	10
2	900	900	10	Удержание
3	900	1530	100	6
4	1530	1530	150	Удержание
5	1530	800	90	-8
6	800	Естественное охлаждение		

Fast Sintering Curve (1-3 Units)



Параметры быстрого спекания (1-3 единиц)

Step	Начальная температура (°C	Конечная температура (°C)	Время (мин.)	Скорость подъема/охлаждения (°C/min)
1	50	1020	40	24
2	1020	1020	10	Удержание
3	1020	1530	20	25
4	1530	1530	90	Удержание
5	1530	800	20	-36
6	800	Естественное охлаждение		

*Рекомендуется использовать печи для синтеризации BSM в стандартном режиме.

Цифровой рабочий процесс

Непревзойденная эффективность, невообразимая простота

Сканирование

Интраоральные сканеры собирают визуализированную и одновременную информацию от пациентов в течение 10 минут.

Дизайн

Платформа Smile Cloud design platform (https://www.bsmsmilecloud.com/) предоставит вам необходимые дизайнерские услуги с потрясающими результатами.

Выбор материало

3D Aconia Ultra обеспечивает высокую производительность при безупречном эстетическом и функциональном исполнении.

Фрезерование

BSM-500D - это 5-осевой фрезерный станок сухого фрезерования, который производит высокоточные реставрации из диоксида циркония с точностью фрезерования 5 мкм.

Синтеризация

Печь для синтеризации диоксида циркония BSM-FM30 обеспечивает быстрое спекание и позволяет одновременно спекать до 80 коронок.

Финишная обработка

Artamic Stain/Glaze предлагает широкий выбор оттенков для индивидуализации, обеспечивая эстетичность и высокое качество реставрационных работ.